



Diamo forma alle vostre idee

Modellistica e fai da te

Via pollini 16

CP1645

6850 Mendrisio

www.modellisticaefaidate.ch

daniele.walser@modellisticaefaidate.ch

Tel. +41 (0)91 630 18 01

Taglio Laser

Sono attrezzato con un laser da taglio al CO2 con una superficie di lavoro di 120X90cm per materiali non metallici. Materiali fino a 10mm di spessore possono venir tagliati senza problemi, sconsiglio il taglio di materiali con spessori superiori.

Taglio legno (compresi MDF e compensato), stirene, vetro acrilico e cartone.

Dispongo di moltissimi materiali in stock che taglio alla dimensione necessaria, di norma non è necessario portare il materiale.

Non taglio materiali di provenienza sconosciuta e non identificabili. **Dati i fumi altamente nocivi (gas di cloro e diossina), non taglio PVC e poliuretano!**

Le superfici tagliate (tranne per lo stirene e il vetro acrilico) rimangono bruciate. Tanto più spesso è il materiale da tagliare, tanto più importante e evidente sarà la bruciatura.

Le superfici rimangono ricoperte da un leggero strato di fuliggine, generalmente può venir ripulito con una semplice gomma da cancellare.

Il materiale può venir tagliato a partire da un file DXF.

I prezzi: i costi per il taglio dipendono dal tipo di materiale e dallo spessore. Contattatemi per un preventivo

Preparazione dei file:

- i file vanno esportati in formato **DXF**, versione 2007 o più vecchia. Sconsiglio l'uso di file DWG, la conversione da DWG a DXF è ricca di (spiacevoli) sorprese.
- L'intero disegno deve trovarsi allo stesso livello, HATCH non vengono letti
- **non** esportate in formato binary
- eliminate tutte le parti che non vanno tagliate, esportate unicamente i pezzi da tagliare. Se il disegno originale contiene molte altre parti (dettagli del progetto, ecc.) che non vanno tagliate, conviene copiare le parti da tagliare e incollarle in una nuova pagina vuota.
- Per ridurre i costi, si possono sovrapporre linee di taglio. La quantità di materiale asportata dal laser è minima e non compromette la precisione.
- Il sistema riconosce qualsiasi tipo di linea, aperta o chiusa. L'uso di linee spezzate invece di poligoni chiusi permette al sistema di riconoscere sovrapposizioni e evitare doppi tagli che fanno lievitare inutilmente i costi.
- le parti da tagliare vanno iscritte in un rettangolo dalle dimensioni definite (ad esempio 120X90cm) in modo tale che scalando la figura alle dimensioni indicate, le parti da tagliare abbiano già la dimensione corretta
- Nel caso di lastre più piccole (ad esempio cartone), le singole tavole vanno adattate alla dimensione della lastra (100X70cm, oppure 110X80), in caso contrario il tempo per l'adattamento dei file viene fatturato separatamente.
- Le parti da tagliare non devono **mai** coincidere con il bordo di 120X90cm o con il bordo di una lastra (ad es. Cartone). Servono sempre **almeno** 3-4 mm di bordo.
- Non è possibile tagliare sul laser parti che superino le dimensioni massime anche solo di pochissimo. Per il programma valgono <90cm e <120cm.



Modellistica e fai da te
Via pollini 16
CP1645
6850 Mendrisio
www.modellisticaefaidate.ch
daniele.walser@modellisticaefaidate.ch
Tel. +41 (0)91 630 18 01

Diamo forma alle vostre idee

- per controllo segnare **una** quota di **una** figura con le misure finali da ottenere (non le misure dell'originale); una unica quota basta.
- **indicare sempre l'unità di misura** (m, cm, mm). Senza unità di misura, il rischio di errore è molto grande!
- per ogni tavola da tagliare va generato un file separato
- pezzi realizzati in materiali o spessori diversi vanno separati su tavole diverse
- **Il file va spedito via E-Mail** a daniele.walser@modellisticaefaidate.ch. In questo modo posso ottimizzare la lavorazione. Normalmente il preventivo vi perverrà alla sera del giorno stesso. Continue interruzioni sul posto causano ritardi nelle lavorazioni e nelle consegne.
- **Allegate sempre** una copia in PDF del lavoro da eseguire: è l'unico modo per verificare che il file DXF corrisponde al disegno originale. A volte, purtroppo, la conversione dei file non è corretta; rivisti con il programma che li ha generati i file risultano corretti ma presentano errori di conversione una volta aperti con altri programmi. Lavorazioni errate a causa di errori di esportazione vengono fatturate se nell'allegato non è presente la copia PDF di controllo.
- **nella mail** vanno aggiunte le seguenti informazioni:
 - tipo di materiale
 - spessore del materiale
 - dimensione della figura in cui sono iscritti i pezzi
 - lavorazione per colore (ad esempio: rosso=taglio, nero=incisione). Non è necessario seguire una qualche codifica particolare, mi oriento alle indicazioni fatte nella mail.